صمام فحص نحاسي

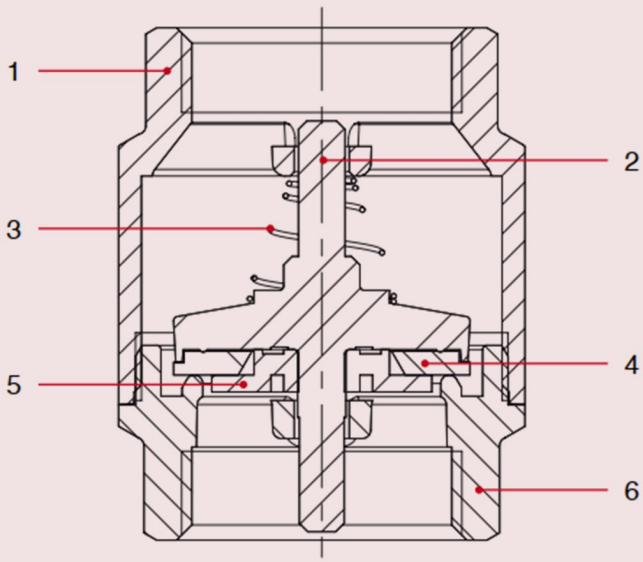
" ٣/٨ الى "١

يستخدم

- التدفئة والمياه الصالحة للشرب والماء البارد والساخن
- الحد الأدنى والأقصى لدرجة الحرارة: ١٠- درجة مئوية إلى ١١٠+ درجة مئوية
- أقصى ضغط: ١٦ bar

المواصفات الفنية

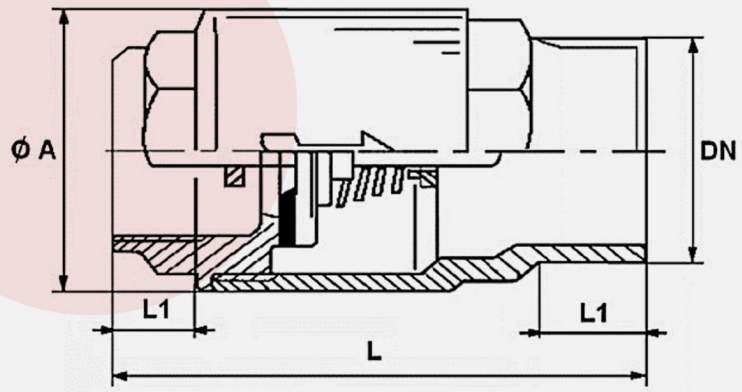
- احترم اتجاه التدفق المشار إليه بالسهم
- نهايات مترابطة أسطوانية BSP
- صمام خنق من النايلون
- مركزية ممتازة للخانق على مانع التسرب بسبب التوجيه الثنائي المحوري والجانبي
- ضغط فتح منخفض
- قوة ميكانيكية أفضل بسبب الجسم النحاسي CW٦١VN
- جميع المواقف مع ربيع ٣٠٢ SS
- ختم ممتاز عند الضغط المنخفض والعالي بسبب حشية NBR
- مناسبة لأنظمة الماء الساخن ذات درجة الحرارة المنخفضة
- قلب نحاسي لتحسين القوة والأداء



مواد

غرض	وصف	ماده
١	Body	Brass CW 617 N according to EN 12165
٢	Throttle	SS 302
٣	Spring	Stainless Steel AISI 302
۴	Gasket	NBR
۵	Plate	Polymer
۶	End adaptor	Brass CW617N

الابعاد الكلية



REF	DN	3/8 "	1/2 "	3/4 "	1 "
316	Ø A	27	29	37	45
	L	50	50	57	63
	L1	9	10	11	11
	Weight (Kg)	0.092	0.104	0.158	0.265
317	Ø A	27	29	37	45
	L	51	53	59	66
	L1	9	10	11	11
	Weight (Kg)	0.094	0.109	0.174	0.266
328	Ø A	27	29	37	45
	L	56	56	63	70
	L1	9	10	11	11
	Weight (Kg)	0.099	0.111	0.185	0.288

المعايير

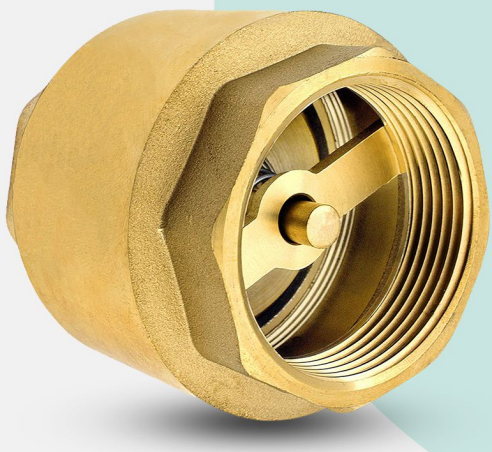
- التصنيع حسب ISO ٩٠٠١:٢٠٠٨
- الأنثى المترابطة BSP الأسطوانية والذكور BSP الأسطوانية وفقًا لمعيار ISO ٢٢٨-١

إرشادات عامة

- تأكد من أن الصمامات التي سيتم استخدامها مناسبة لظروف التركيب (نوع السائل و الضغط و درجة الحرارة)
- تأكد من وجود عدد كافٍ من الصمامات لتتمكن من عزل أقسام الأنابيب وكذلك المعدات المناسبة للصيانة والإصلاح
- تأكد من أن الصمامات التي سيتم تركيبها ذات قوة مناسبة لتتمكن من دعم قدرة استخدامها

تعليمات تركيب الصمامات

- قبل تثبيت صمامات الفحص ، قم بتنظيف و إزالة أي أجسام من الأنابيب (خاصة الأجزاء المعدنية والمانعة للتسرب) والتي يمكن أن تسد الصمامات وتسدها
- تأكد من محاذاة كل من الأنابيب الموصلة على جانبي صمام الفحص (المنبع و المصب) (إذا لم تكن كذلك ، فقد لا تعمل الصمامات بشكل صحيح)
- تأكد من تطابق قسمي الأنبوب (المنبع والمصب) ، فلن تمتص وحدة صمام الفحص أي فجوات. قد تؤثر أي تشوهات في الأنابيب على إحكام الاتصال و عمل صمام الفحص و يمكن أن تتسبب في حدوث تمزق. للتأكد ، ضع الطقم في موضعه للتأكد من أن التجميع سيعمل
- قبل بدء التركيب ، تأكد من نظافة الخيوط و التنصت
- إذا لم يكن هناك دعم نهائي لأجزاء الأنابيب ، فيجب إصلاحها مؤقتًا. هذا لتجنب الضغط غير الضروري على صمام الفحص.
- عادةً ما تكون الأطوال النظرية التي قدمتها ISO / RV للتنصت أطول من المطلوب ، و يجب أن يكون طول الخيط محدودًا، و تأكد من أن نهاية الأنبوب لا تضغط مباشرة حتى رأس الخيط
- بالنسبة لأنابيب فحص الصمامات لتجميع الختم، من الضروري استخدام المنتجات المتوافقة مع متطلبات اتفاقية المياه الفرنسية ACS



- في حالة التركيب على مكيف هواء بأنابيب و خراطيم PER ، فمن الضروري دعم الأنابيب و الخراطيم بالتثبيت لتجنب الضغط على صمام الفحص
- عند شد صمام الفحص، تأكد من أنك تقوم فقط بالتدوير على الجانب المشدود من الجانب ذي الأطراف الستة. استخدم مفتاح ربط مفتوح أو مفتاح ربط قابل للتعديل و ليس مفتاح ربط القرد
- لا تستخدم أبدًا نائبًا لإحكام ربط صمام الفحص
- لا تفرط في شد صمام الفحص. لا تسد بأية امتدادات لأنها قد تتسبب في تمزق أو ضعف الغلاف
- بشكل عام، بالنسبة لجميع صمامات الفحص المستخدمة في المباني والتدفئة، لا تشد فوق عزم دوران يبلغ ٣٠ نيوتن متر
- إذا كان هناك تغيير في الاتجاه أو إذا كانت هناك مادة أخرى، فمن الأفضل إزالة صمام الفحص بحيث يكون خارج منطقة الاضطراب (بين ٣ و ٥ أضعاف ND قبل و بعد)
- بعد المضخة، يرجى الرجوع إلى FD CEN / TR ١٣٩٣٢ لتركيب صمام الفحص
- إذا كان من الضروري الاستمرار في تحضير المضخة ، فيمكن تركيب صمام فحص عدم رجوع في أنبوب الشفط على مسافة L١ (شفط بطول مستقيم) > D١×١٠ (شفط قطر). تم تصميم صمام الفحص لتلبية الحد الأقصى لمعدل التدفق في الخدمة
- في حالات أخرى ، يتم تركيب صمام عدم الرجوع على أنبوب التفريغ على مسافة L٢ (الطول المستقيم عند التفريغ) > D٢×٣ (القطر عند التفريغ)

تفكيك الصمام المركب

لإزالة الصمام من خط الأنابيب أو على أي حال قبل فك الوصلات المرتبطة:

- ارتدِ الملابس الواقية المطلوبة عادةً للعمل مع السوائل المنقولة
- أزل الضغط على الخط

صيانة

تحقق من الصمام بشكل دوري حسب مجال تطبيقه و مجال عمله و ظروف عمله للتأكد من عمل الصمام بشكل صحيح. في حالة فقدان الشد، لاحظ أنه يمكن أن يكون سبب ذلك ترسب أجسام غريبة (متسخة ، كلسية) على الختم المطاطي. لحل هذا الأمر المزعج، من الضروري فك الصمام و إزالة الجسم الغريب بأدوات الهواء المضغوط.

معدل التدفق و مخطط هبوط الضغط