

# صمام بوابة نحاسية PN20

١/٢" الى ٢ ١/٢"



## المواصفات الفنية

- ◆ تتحمل كامل
- ◆ جذع دوار لا يزيد في الطول
- ◆ جذع المسمار الداخلي
- ◆ نحاس
- ◆ قرص إسفين واحد
- ◆ أنثى / أنثى BSP نهايات أسطوانية
- ◆ المطاط EPDM

## يستخدم

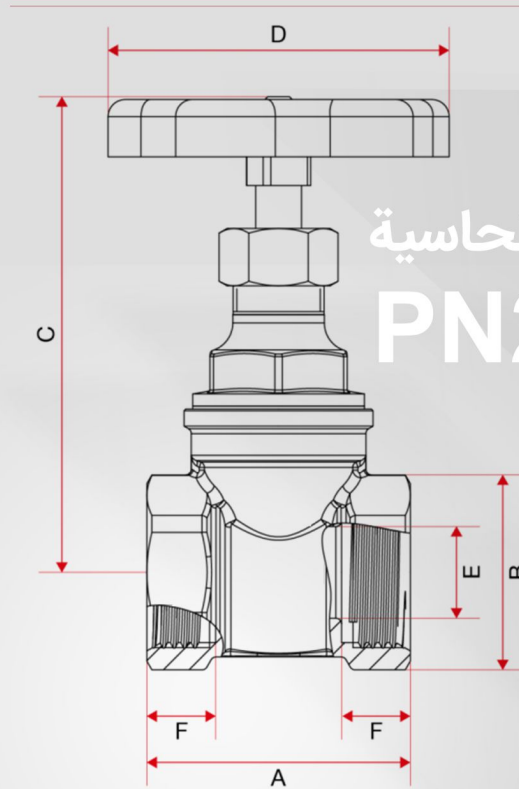
- ◆ توزيع المياه و الري
- ◆ الحد الأدنى والأقصى لدرجة الحرارة: -١٠ إلى +٨٠ درجة مئوية
- ◆ أقصى ضغط: ٢٠bars
- ◆ لا تستخدم لشبكات مكافحة الحرائق

## معامل التدفق Kvs (m3/h)

DN	١/٢"	٣/٤"	١"	١" ١/٤"	١" ١/٢"	٢"	٢" ١/٢"
Kvs	١٤	٣١	٤٦	٨٦	١٥٢	٢٢٥	٤٠٥

## الأبعاد الكلية (ملم)

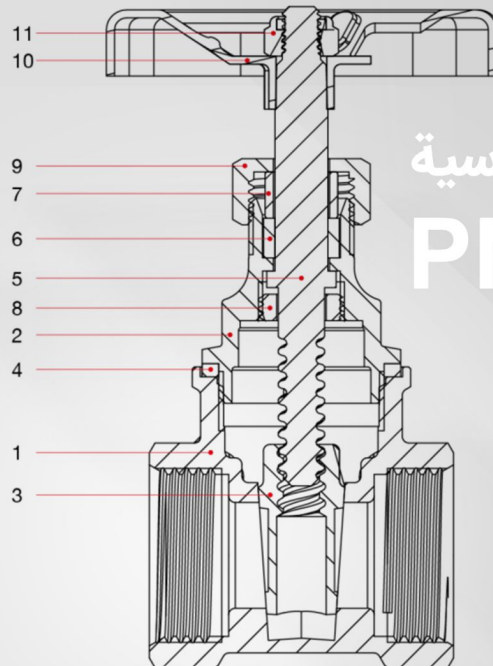
	1/2"	3/4"	1"	1" 1/4"	1" 1/2"	2"	2" 1/2"
DN	10	20	20	32	40	50	60
A	40.0	50	56	61	60	74	81
B	28	34	40.3	51.0	57	71.0	90
C	80	93	100	122.0	132.0	150.0	180.0
D	50	60	60	70	80	90	110
E	13	20	24	32	37	47	59
F	13	14.0	17	17	19	21.0	22.0
Weight (kg)	0.247	0.370	0.500	0.778	1.010	1.490	2.285



صمام بوابة نحاسية  
PN20

## المواد (الأحجام من 1/2" إلى 2 1/2")

غرض	وصف	رقم	مادة
١	Body*	١	Brass CW617N according to EN 12165
٢	Bonnet	١	Brass CW617N according to EN 12165
٣	Disk	١	Brass CW617N according to EN 12165
٤	Washer	١	NA 1002
٥	Stem	١	Brass CW617N according to EN 12165
٦	Stem Washer	١	PE 1000
٧	Packing Gland	١	Brass CW617N according to EN 12165
٨	Stem Stopper	١	Brass CW617N according to EN 12165
٩	Cap	١	Brass CW617N according to EN 12165
١٠	Hand wheel	١	Varnished aluminum EN AB-46100
١١	Self-locking nut	١	Zinc-plated steel CL8



صمام بوابة نحاسية  
PN20

# تعليمات تركيب الصمام

## إرشادات عامة

- ◆ تأكد من أن الصمامات التي سيتم استخدامها مناسبة لظروف التركيب (نوع السائل والضغط ودرجة الحرارة).
- ◆ تأكد من وجود عدد كافٍ من الصمامات لتتمكن من عزل أقسام الأنابيب وكذلك المعدات المناسبة للصيانة والإصلاح.
- ◆ تأكد من أن الصمامات التي سيتم تركيبها ذات قوة مناسبة لتتمكن من دعم قدرة استخدامها.
- ◆ يجب أن يضمن تركيب جميع الدوائر إمكانية اختبار وظيفتها تلقائيًا على أساس منتظم (مرتين على الأقل في السنة).

## تعليمات تركيب الصمام

- ◆ قبل تثبيت الصمامات ، قم بتنظيف وإزالة أي أجسام من الأنابيب (خاصة الأجزاء المعدنية والمانعة للتسرب) والتي يمكن أن تسد الصمامات وتسدها
- ◆ تأكد من محاذاة كل من الأنابيب الموصلة على جانبي الصمام (المنبع والمصب) (إذا لم تكن كذلك ، فقد لا تعمل الصمامات بشكل صحيح).
- ◆ تأكد من تطابق قسمي الأنبوب (المنبع والمصب) ، فلن تمتص وحدة الصمام أي فجوات. قد تؤثر أي تشوهات في الأنابيب على إحكام الاتصال وعمل الصمام ويمكن أن تتسبب في حدوث تمزق. للتأكد، ضع الطقم في موضعه للتأكد من أن التجميع سيعمل.
- ◆ قبل بدء التركيب ، تأكد من نظافة الخيوط والتنصت.
- ◆ إذا لم يكن هناك دعم نهائي لأجزاء الأنابيب ، فيجب إصلاحها مؤقتًا. هذا لتجنب الضغط غير الضروري على الصمام.
- ◆ يوصى بتشغيل الصمام (الفتح والغلق) من مرة إلى مرتين في السنة.