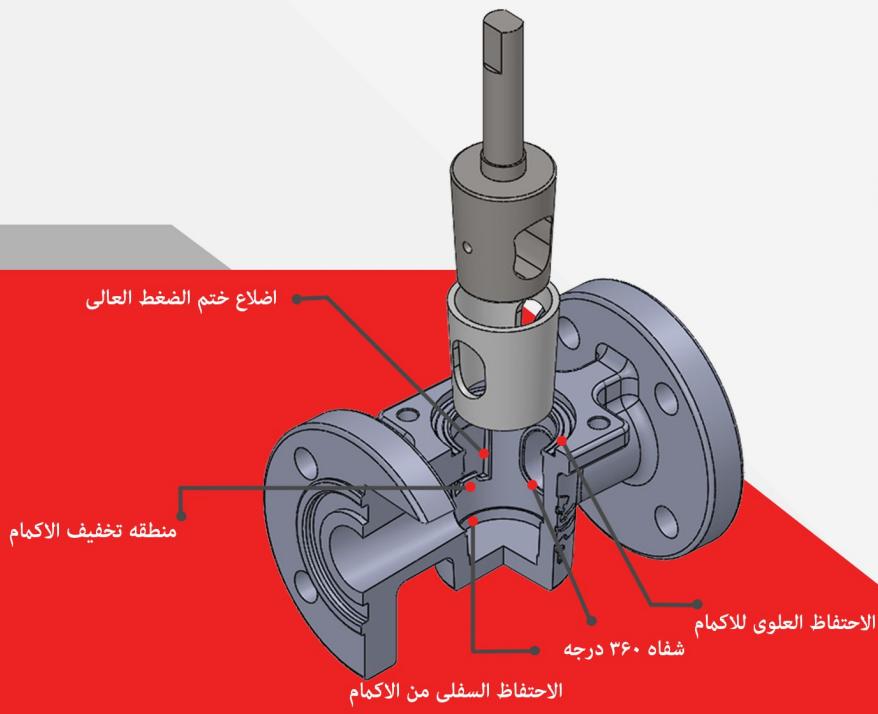


صمام التوصيل

٣" الى "١"

٣٠٠ و ١٥٠ فئة



تصميم أنظمة معالجة السوائل أكثر اقتصادية
ومرونة وصغريرة الحجم

يعمل التدفق ثنائي الاتجاه، والتشغيل البسيط، والاحتياط المضبوط، والتكتيكات متعددة المنفذ على تسهيل تصميم
النظام المحسن

إغلاق متفوق ويدوم لفترة أطول في الخط

غلاف PTFE الخام يحيط بالقبس تماماً. يوفر الغلاف إغلاقاً محظياً كبيراً للمينا. مفتوح أو مغلق أو دوار، يكون الختم سطحياً من المنفذ مضموناً. لا يمكن لأي صمام كروي أو بوابة أن يطابق قوة الختم هذه

إغلاق آمن بدون تدفق بارد أو تشوّه أو دوران للكلم

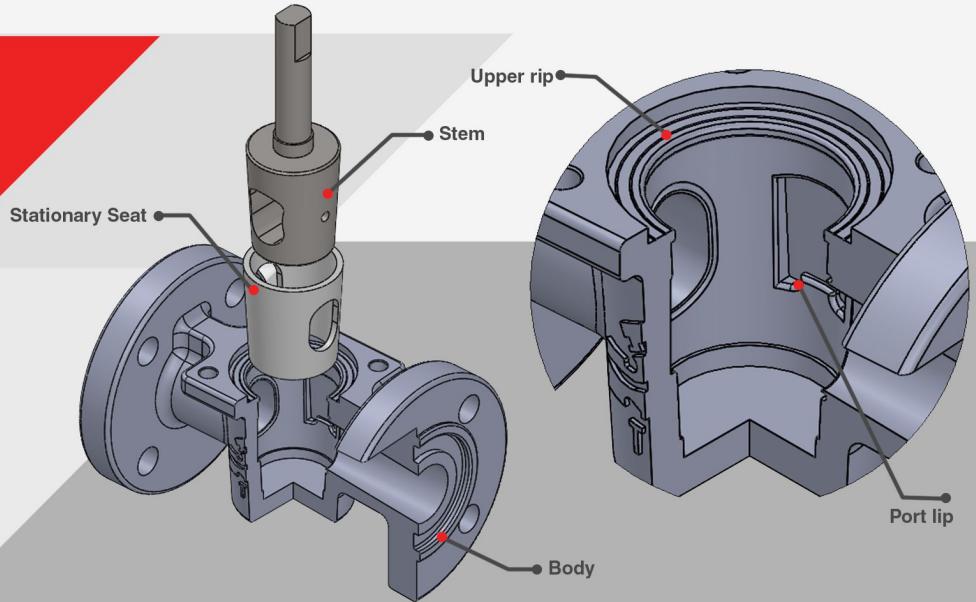
يتم تثبيت الكلم بشكل آمن في جسم الصمام. أضلاع الضغط العالي، والاحفاظ بالجزء العلوي والسفلي، وشفاه منفذ 360 درجة، كلها تضمن احتواء الأكمام.

لا الاستياء. لا الشائكة

أثناء دوران القابس، توفر شفاه المنفذ بزاوية 360 درجة عملية تنظيف ذاتي لإزالة القشور والوسائل الملتصقة

لا تجاويف. لا تلوث

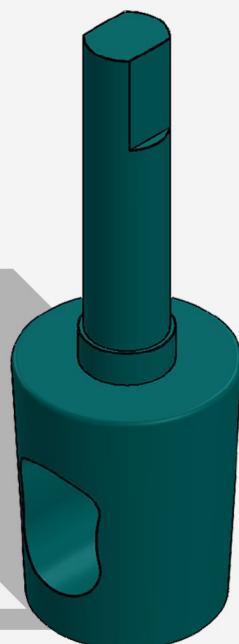
لا توجد تجاويف في الجسم يمكن أن تترافق فيها وسائل التدفق وتلوث المعالجة المستقبلية. هذا التصميم الحالي من التجويف يمنع أيضاً الالتصاق.



بناء صمامات التوصيل ذات الأكمام

الهيكل الأساسي هو الجذع (Stem) والأكمام (Stationary seat) والجسم (Body). يتم إدخال الأكمام وتغليفها داخل الجسم. يتم إدخال الجذع المدبب على الكم. الأكمام تعمل كمقعد ناعم. ويحيط بالجذع تماماً مما يخلق أسطحه مانعة للتسرub حقيقية. كما لا يسمح بأي مساحة ميتة في مسار التدفق. الجذع يدور 90 درجة. عندما يتم محاذاته مع منفذ الجسم، يكون التدفق مفتوحاً. عندما يتم تدوير الجذع بحيث يكون منفذ الجذع متعمداً مع منفذ الجسم، يتم حظر التدفق. سيتم احتواء الوسائل الموجودة في الجذع أثناء وجودها في وضع الإغلاق في منفذ الجذع فقط، وعندما يتم فتح الصمام مرة أخرى، سوف يتدفق التدفق للخارج.

PTFE هي مادة بلاستيكية، على الرغم من أنها مادة هندسية عالية الجودة. تخضع جميع المواد البلاستيكية للتدفق البارد، وعند زيادة الحجم في درجة الحرارة المرتفعة، تهرب إلى منطقة الضغط المنخفض ولا تعود إلى وضعها الأصلي حتى بعد إزالة درجة الحرارة والضغط. ولكن إذا تم احتجازهم، فلن يتذوقوا بارداً. الحد العلوي والحد السفلي، وشفاه 360 منفذًا. يعمل الجدار الغائر كامتصاص للحجم المتضخم من PTFE عند زيادة الحجم بسبب درجة الحرارة. يتم توفير أضلاع الضغط الرئيسية والأفقية العلوية والسفلى لتوفير خطوط ختم الضغط على طول الجذع في أي وقت.

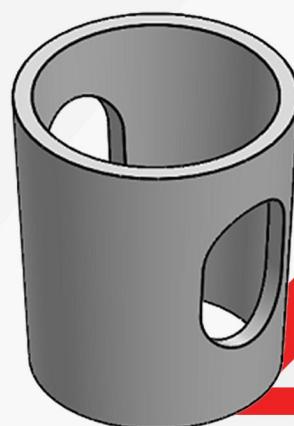


تعد الدائيرية الحقيقية لتجويف مركز الجسم أمرًا مهمًا جدًا للإغلاق المحكم.

- الجذع مدبب
- تصميم متجانس
- عمل إسفين
- سيؤدي خفض 1 مم إلى ظهور نوافل ضغط جانبية
- صلبة غير مستقرة لأنها تعتمد على الضغط
- يمكن ترقية المواد بحيث يصبح الجذع وحده مقاومًا بشكل أفضل من معدل تآكل الجسم

► الأكمام مدببة أيضًا لقبول تكوين القابس. وهي تتلاءم بشكل مريح مع المساحة الفارغة التي خلقتها الشفاه العلوية والسفلية والمعدنية.

- مواد PTFE صلبة بدرجة كافية ومرنة بدرجة كافية ومرنة بدرجة كافية
- مقاومة للتآكل

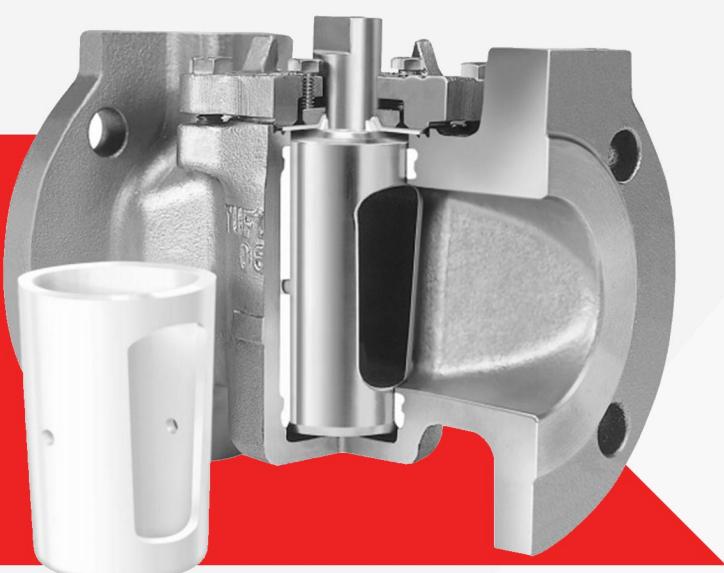


عوامل CV لتحجيم الصمام فئة ١٥٠ و فئة ٣٠٠

3	2	1 1/2	1	3/4	1/2	مقاس
294	172	89	43	9	9	عامل CV

**التخلص من فترات التوقف والصيانة غير المجدولة
بالإضافة إلى الحصول على عمر خدمة ممتد بشكل كبير**

- إن الدوران البسيط لمسامير الضبط العلوية يحافظ على إغلاق الغلاف بإحكام والصمام في الخدمة بعيداً
- تشهد العديد من المعالجات انخفاضاً كبيراً في التكلفة عند التحول من الصمامات الكروية والبوابية



- تضمن التكلفة القياسية وعمر الخدمة الممتد بشكل كبير تكلفة ملκية منخفضة بشكل استثنائي وطويلة الأجل

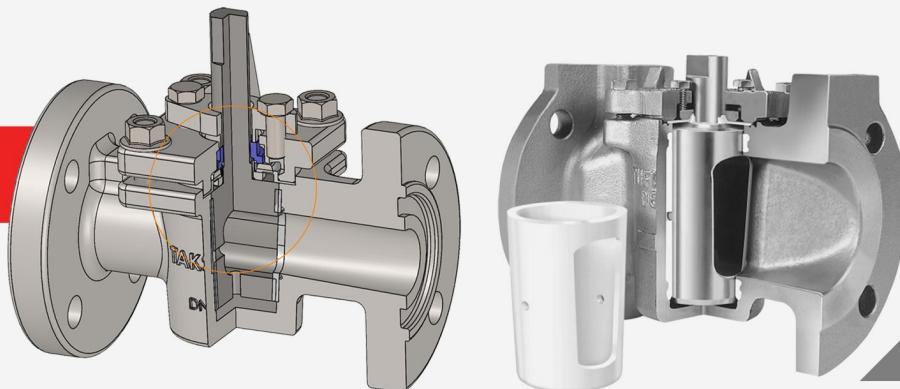
- يوفر نظامان مانعان للتسلر مستقلان حماية مزدوجة ضد التسرب الجوي

- يتم توفير الختم الحالي من المشاكل من خلال غلاف PTFE الكبير المحيطي بالكامل. لا يمكن لأي صمام كروي أو بوابة أن يطابق قدرة الختم هذه

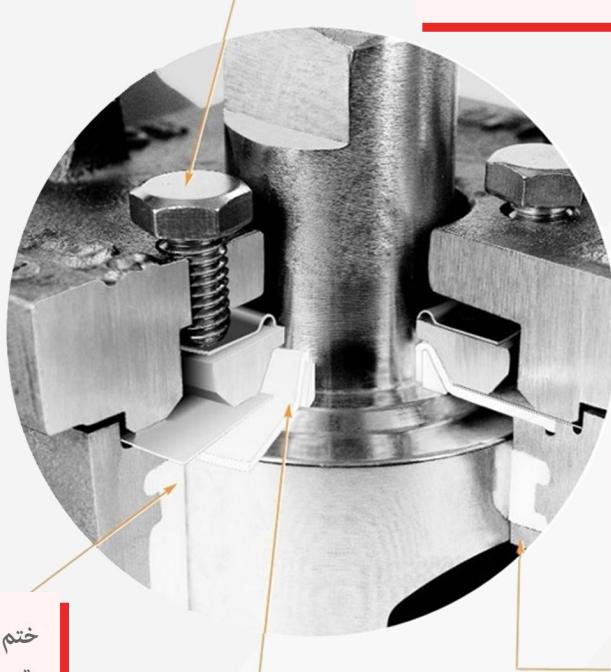
- يتميز غلاف PTFE بمعامل احتكاك منخفض. يعمل كمواد تشحيم. يتم ضمان سهولة التشغيل، حتى عند ترك الصمام مفتوحاً أو مغلقاً لفترات طويلة

يدفع صمام سدادة الأكمام TTI تكاليفه عدة مرات مع زيادة وقت التشغيل وعمر الخدمة الممتد بشكل كبير.

يوجد ختم مدمج قابل للتعديل بالكامل وختم ساق مزدوج



توفر البراغي الموجودة في الغطاء العلوي تعديلاً سريعاً وسهلاً. ضبط التسرب في الخط بين عمليات إيقاف التشغيل. ضبط تسرب الجذعية المحتملة



ختم الجذعية .١

يقع ختم الجذع الأساسي حول محيط القابس يتم منع وسائل التدفق من الوصول.

ختم الجذعية .٢

يوفر نظام الختم الاحتياطي الثاني ختاماً احتياطياً شاملاً وواسعاً على طول الحافة العلوية للقابس والساقي.

شفاه ٣٦٠ درجة

تم تطوير الشفاه المحددة للمنفذ وحصلت على براءة اختراع بواسطة TTI . الشفاه تحيط بالمنفذ.

تعمل الشفاه على تحسين أداء الصمام وإطالة عمر الخدمة من خلال:

- منع تدفق بارد الأكمام والتشوه.
- القضاء على دوران الأكمام
- تفتيت وإزالة الرواسب المتقدمة الملتصقة من السطح الخارجي للسدادة أثناء دورانها.