

# صمام نحاسي مفلتر

٣/٨" الى ٤"



## المواصفات الفنية

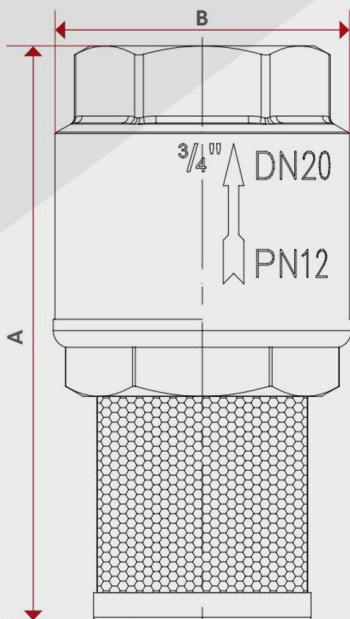
- الجسم من النحاس
- لوحة من البولييمر
- حشية مصنوعة من NBR
- زنبرك مصنوع من الفولاذ المقاوم للصدأ
- مصفاة مصنوعة من البولييمر والفولاذ المقاوم للصدأ
- درجة الترشيح: ٣/٨" الى ٢" : ١٢٠٠µm ، ١/٢" الى ٢" : ٢٠٠٠µm
- الحد الأدنى والحد الأقصى لدرجة حرارة العمل: -٢٠ الى +١٠٠ درجة مئوية
- الخيوط: ISO٢٢٨ (يعادل DIN EN ISO٢٢٨ و BS EN ISO ٢٢٨)

## مواد

ماده	وصف	غرض
Brass CW 617 N according to EN 12165	Body	١
SS 302	Throttle	٢
Stainless Steel AISI 302	Spring	٣
NBR	Gasket	٤
Polymer	Plate	٥
Brass CW617N	End adaptor	٦

## الابعاد الكلية

	٣/٨"	١/٢"	٣/٤"	١"	١١/٤"	١١/٢"	٢"	٢١/٢"	٣"	٤"
DN	١٠	١٥	٢٠	٢٥	٣٢	٤٠	٥٠	٦٥	٨٠	١٠٠
A	٦٩.٥	٧٠	٨٢	٩١.٥	١٠٨	١١٩	١٣٦.٥	١٦٤.٥	١٨٤.٥	٢١٤.٥
B	٣٥	٣٥	٤٢	٤٨	٥٩.٥	٧٠.٥	٨٦	١٠٣	١٢٦	١٥٤
Kg/cm <sup>2</sup> bar	١٢	١٢	١٢	١٢	١٠	١٠	١٠	٦	٦	٦



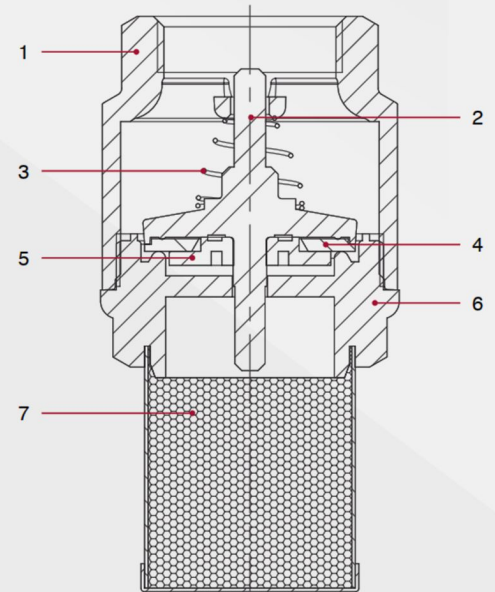
الابعاد الكلية

مقاس ٣/٨"-١/٢"-٣/٤"-١"-١١/٤"-١١/٢"-٢"

الترشيح ١٢٠٠ μ

مقاس ٢١/٢"-٣"-٤"

الترشيح ٢٠٠٠ μ



مواد

## تعليمات المصنع

### تعليمات تركيب الصمام

صمامات فحص TTI هي صمامات أحادية الاتجاه ، وهذا يعني أنها تدير التدفق في اتجاه واحد فقط ، وهو ما يشير إليه السهم الموجود على الجسم. تتكون الصمامات من نوابض ، وصمام صغير ، واثنين من الأجزاء المصنوعة من النحاس (الجسم والمحول النهائي) التي تحتوي عليها والتي يتم تجميعها بوسائل من الخيط ومادة محكمة الغلق لتحقيق هدفها. من أجل منع مادة الختم من الانكسار وبالتالي فقدان الاتصال بين جسم الصمام والمحول النهائي ، من الضروري تجنب وضع الجزأين تحت تأثير نفس عزم الدوران.

للتثبيت ، يجب استخدام الممارسات الهيدروليكية المعتادة، وبشكل خاص:

- للتثبيت الصحيح للصمام ، بالقرب من المنحنيات ومضخات الدوران ، يجب تركيب الصمام على مسافة تساوي ١٠ أضعاف قطر الأنبوب
- يجب أن يتأكد المثبت من محاذاة الأنبوبين بشكل صحيح
- أثناء عملية التجميع ، يجب على عامل التركيب تطبيق أدوات التجميع الخاصة به في النهاية الأقرب للأنبوب
- يجب أن يكون تطبيق المواد المانعة للتسرب بواسطة المركب (PTFE) محدوداً في منطقة الخيط. يجب أن يتدخل الفائض في منطقة إغلاق حشية الكرة ، مما يضر بالشد
- في حالة احتواء السائل المنقول على بعض الشوائب (الغبار ، والماء العسر للغاية ، وما إلى ذلك) ، فمن الضروري إزالة الشوائب أو تصفيتها ، وإلا فقد يؤدي ذلك إلى إتلاف مانع التسرب

## تفكيك الصمام المجمع

لإزالة الصمام من خط الأنابيب أو على أي حال قبل فك الوصلات المرتبطة:

- ارتدِ الملابس الواقية المطلوبة عادةً للعمل مع السوائل المنقولة
- أزل الضغط على الخط
- أثناء عملية التفكيك ، قم بتطبيق المفتاح الموجود في نهاية الصمام ، الأقرب إلى الأنبوب

## صيانة

تحقق من الصمام بشكل دوري حسب مجال تطبيقه ومجال عمله وظروف عمله للتأكد من عمل الصمام بشكل صحيح. في حالة فقدان الشد ، لاحظ أنه يمكن أن يكون سبب ذلك ترسب أجسام غريبة (متسخة ، كلسية) على الختم المطاطي. لحل هذا الأمر المزعج ، من الضروري فك الصمام وإزالة الجسم الغريب بأدوات الهواء المضغوط.



# مصفاة لصمامات فحص TTI

٣/٨" الى ٤"

## المواصفات الفنية

- ٣/٨" الى ٣" : ١٢٠٠µm
- ١/٢" الى ٣" : ٢٠٠٠ µm
- مصفاة مصنوعة من الستانلس ستيل
- نهاية ملولبة مصنوعة من البولييمر
- الخيط: ISO٢٢٨ (ما يعادل DIN EN ISO٢٢٥ و BS EN ISO ٢٢٨)
- متوفر أيضاً مع سن اللولب NPT بأحجام ١/٢" ، ٣" ، و ٤"

MATERIALS	DESCRIPTION	POS.
Polymer	End adaptor	١
Stainless steel AISI 304	Strainer	٢

مقاس	٣/٨"	١/٢"	٣/٤"	١"	١"١/٤"	١"١/٢"	٢"	٢"١/٢"	٣"	٤"
A	٤٢	٤٧	٥٧.٥	٦٩	٧٥	٨٣	٩٨	١٢٣	١٣٨	١٥٢.٥
B	٢٥.٥	٢٩.٥	٣٦	٤٣.٥	٥٠.٥	٥٦.٥	٦٩	٨٦	١٠٢	١٢٩

